

Произв. программа · GENEL ÜRÜN KATALOĞU



- резка
- гибка
- формовка
- *Kesim*
- *Büküm*
- *Form Verme*

MULTIBEND-CENTER



Добро пожаловать в будущее!

Если Вы хотите изготавливать свои детали автоматически, очень быстро, в больших количествах, любыми партиями, с максимальной гибкостью, с исключительной и абсолютной точностью воспроизведения, то мы рады приветствовать Вас в новом мире обработки металла.

Geleceğe hoşgeldiniz!

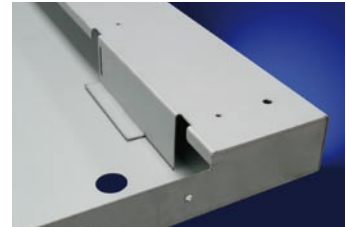
Eğer yüksek hızda, tam otomatik olarak, yüksek adetli, parti yüküklüğüne bağlı kalmaksızın, üst seviyede iş esnekliği ile hassas parçalar bükmek istiyorsanız sac metal işleme teknolojisinin bir üst seviyesine hoş geldiniz!



Добро пожаловать в будущее!
Akıllı robotlar ile tamamen otomatik



вид гибочных ячеек
Bükme hücresinin içi rahatlıkla görülebilir.



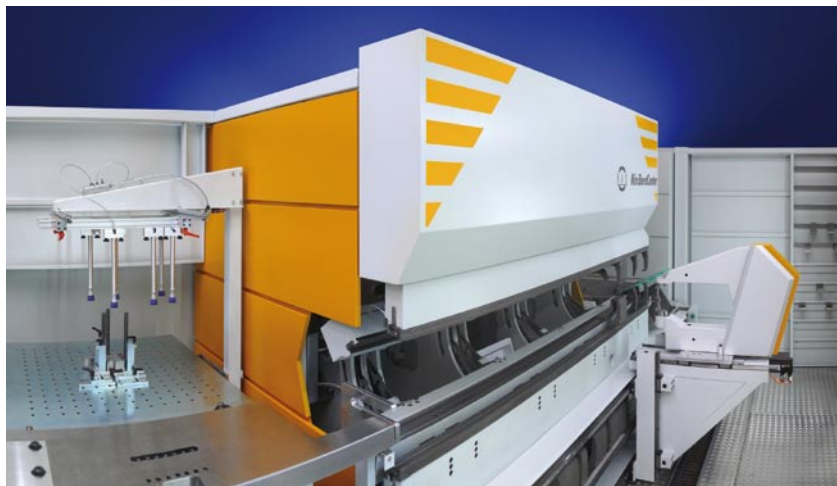
Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 79.26-2	RAS 79.22-2
Длина гибки	Çalışma uzunluğu	2560 mm	2160 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	2,0 (2,5) mm	2,0 (2,5) mm
Макс. высота изг. детали (с 4 сторон)	Maksimum kutu yüksekliği (Dört yüzey)	203 mm	203 mm

MiniBendCenter



Квантовый скачок!

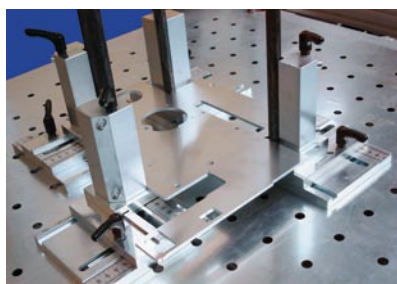
RAS MiniBendCenter - первый в мире гибочный центр для мелких деталей. Заготовки подаются, выравниваются и измеряются автоматически. Установка инструмента осуществляется автоматически. Манипулятор автоматически перемещает и поворачивает лист в нужное положение. Гибочная ячейка гнет деталь вверх и вниз. Применение MiniBendCenter ведет к снижению затрат на производство и продуктивному квантовому скачку!



MiniBendCenter изнутри
MiniBendCenter'in iç kısmı

Geleceğe yolculuk!

RAS MiniBendCenter küçük parçalar için üretilmiş dünyanın ilk otomatik bükme merkezidir. Malzeme otomatik olarak sürülür, gönyelenir ve ölçülür. Takım kurulumu tamamen otomatiktir. Bir manipulator sayesinde malzeme doğru pozisyona hareket ettirilir ve döndürülür. Büküm ünitesi aşağı ve yukarı yönlü bükümleri gerçekleştirir. MiniBendCenter parça başı maliyeti düşürmekte, üretim verimliliğinde ve zamanda ileri yönlü bir sıçrama niteliğinde artış sağlamaktadır.



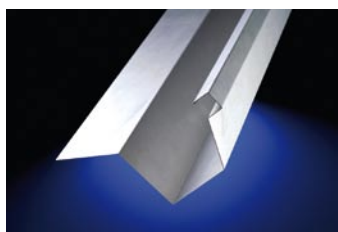
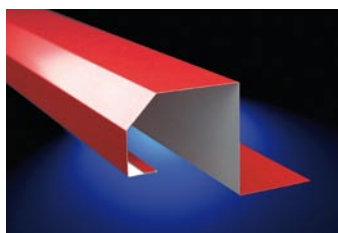
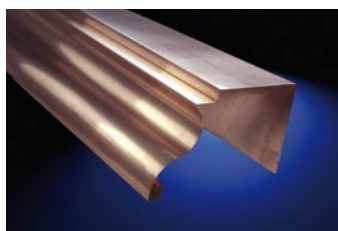
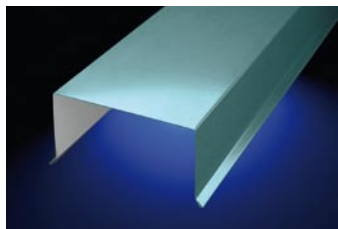
кассета с заготовками
Ham malzeme kutusu



сканер заготовок
Ham malzeme tarayıcısı

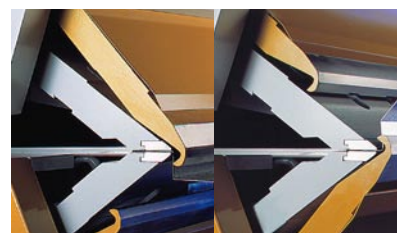
Техн. данные	Teknik bilgi	MiniBendCenter
размер/пов-ть крепления заготовки	Malzeme ölçüsü - Minimum kavrama yüzeyi	50 x 40 mm
толщина листа	Maksimum malzeme kalınlığı	3,0 mm

XXL-Center



Длинные изгибаемые детали!

Гибочный центр для длинных деталей полностью автоматизирует процесс гибки. Станок автоматически вытягивает и выравнивает лист. Зажимные цанги автоматически позиционируют его, и гибочный центр осуществляет гибку вверх и вниз. Центр XXL автоматически и в рекордное время изготавливает высокоточные детали, снижая воздействие оператора на результат гибки.



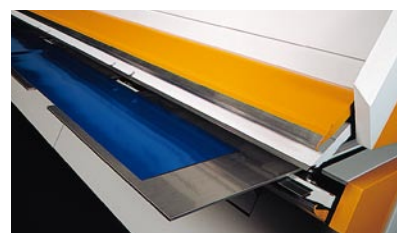
гибка вверх и вниз
Yukarı ve aşağı büküm

Uzun parçalar!

Büyük parçalar için geliştirilmiş olan bu büküm makinesi, tüm büküm işlem dizisini otomatik hale getirmektedir. Makine iş parçasını otomatik olarak alır ve gönyeler. Kısaçlar parçayı büküm hattına hizalar, ve flanşlar aşağı ve yukarı yönlü olmak üzere bükülür. XXL-Center, rekor sürelerde yüksek hassasiyetli parçalar üretirken, operatör tecrübesinin parça kalitesine etkisini ortadan kaldırır.



свободная зона перед траверсами 300 град.
Çenelerin önünde 300 derece boş alan



простая загрузка благодаря щиткам стола
Destek tablaları ile kolay malzeme yükleme

Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 75.08	RAS 75.06	RAS 75.04
Длина гибки	Çalışma uzunluğu	8480 mm	6400 mm	4240 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm

SpeedPunch



впуск ленты
Silindirik besleme sistemi

Высокая скорость штамповки с рулона!

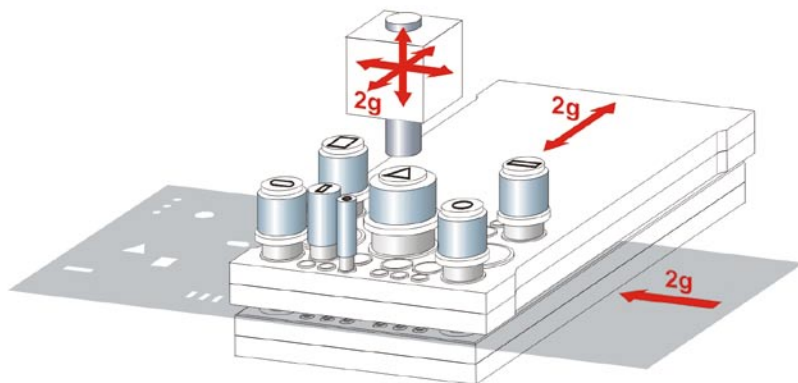
RAS SpeedPunch отличается самой совр. техникой, которую может предложить гибкая система штамповки. Высокодинамичные сервоприводы преодолевают барьер, открывая новые скоростные возможности. Сменные кассеты с инструментами дают неограниченные возможности.

Rulodan yüksek hızda zımbalama!

RAS SpeedPunch zımbalama, boy kesme işlemleri tamamlanmış parça imalatında gösterdiği en yeni ve en esnek işleme teknolojisi ile göz kamaştırır. Dinamik servo-sürücüler sayesinde parça imalatı inanılmaz yüksek hızlarda gerçekleştirilir. Değiştirilebilir takım kartuşları sınırsız üretim kabiliyeti sunar.



инструменты
Zımbalama takımları



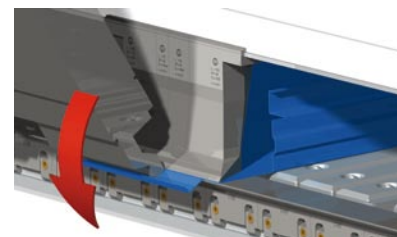
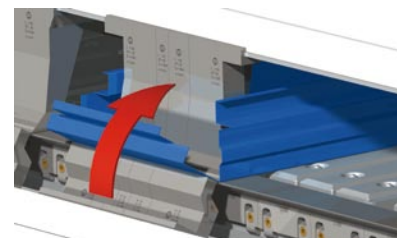
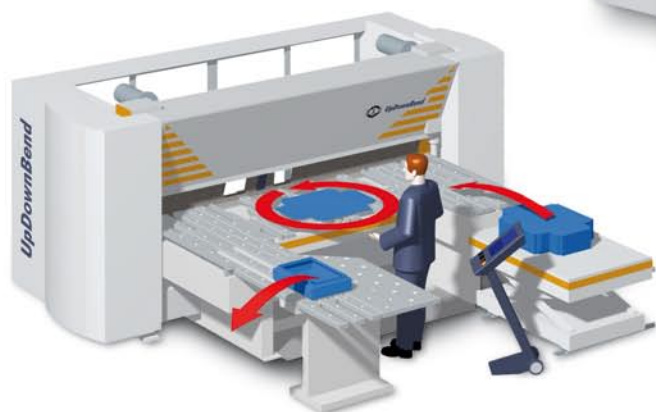
ускорение всех осей 2 g
Bütün eksenlerde 2 g ivme



примеры: время цикла от 10 до 18 с
Örnekler: 10 sn ile 18 sn döngü zamanı .

Техн. данные	Teknik bilgi	SpeedPunch
Ширина заготовки	Rulo genişliği	60 – 508 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	0,5 – 2,0 mm
Усилие штамп.	Zımbalama gücü	150 kN

UpDownBend



Вверх и вниз!

UpDownBend гнет вверх и вниз, авт. закрепляет инструменты верхней и гибочной траверсы, располагает большим свободным пространством для инструмента и настраивается на толщину листа и радиус гибки. Система телескопических упоров на каждом раб. шаге авт. настраивается на актуальную толщину листа.



система телеск. упоров
Teleskopik dayama sistemi

гибка вверх и вниз
Yukarı ve aşağı büküm

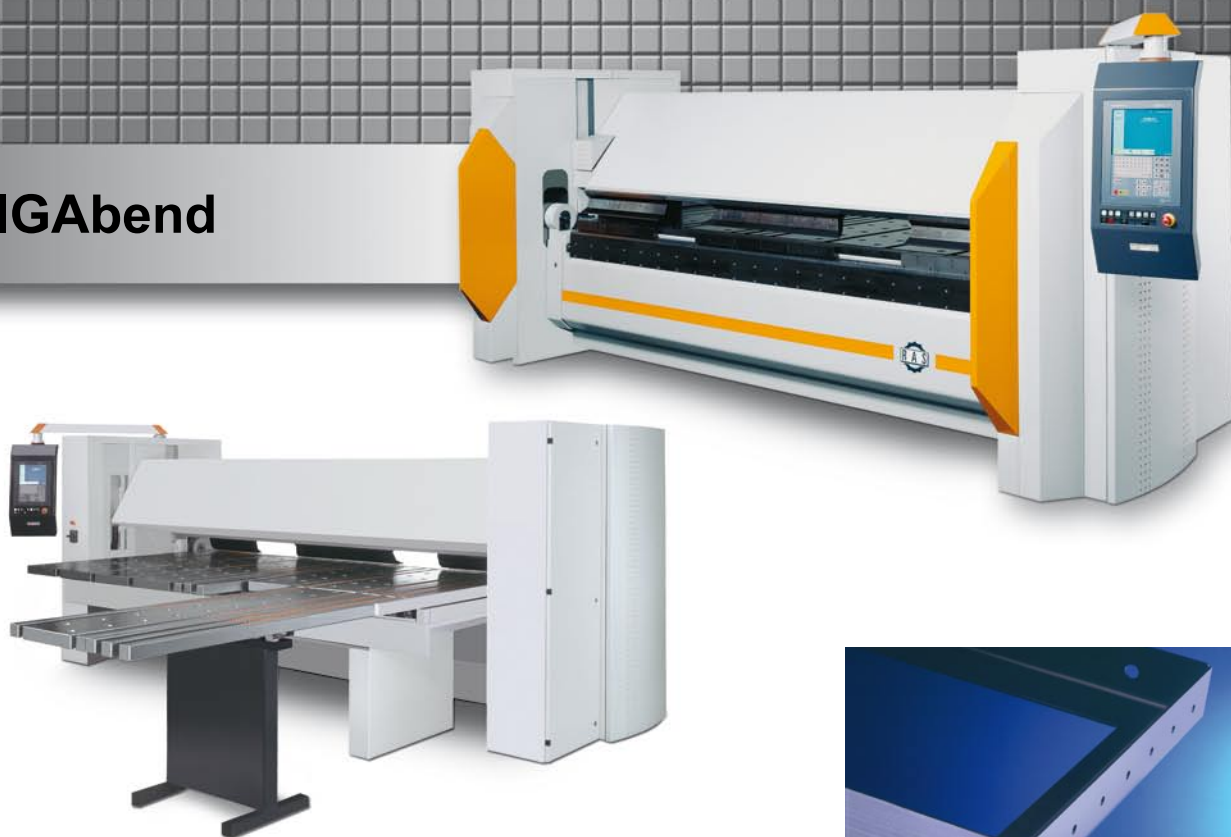
Yukarı ve aşağı!

UpDownBend iki yönlü büküm yapar. Üst çene ve büküm çenesi takımlarını otomatik olarak kavrar. Takımların etrafında geniş

bir çalışma alanı sunar. Ayrıca bükülen malzeme kalınlığına ve bükme yarıçapına göre gerekli ayarlamaları otomatik olarak yapar. Teleskopik dayama sistemi, genişliğini her program adımındaki malzeme genişliğine göre otomatik olarak ayarlar.

Техн. данные	<i>Teknik bilgi</i>	RAS 78.40	RAS 78.30
Длина гибки	<i>Çalışma uzunluğu</i>	4060 mm	3200 mm
Макс. толщ. листа	<i>Maksimum malzeme kalınlığı</i>	3,0 mm	4,0 mm
Раствор верхней траверсы	<i>Üst çene yukarı hareketi</i>	600 mm	600 mm
Система телеск. упоров	<i>Teleskopik dayama sistemi</i>	95 – 1510 mm	95 – 1510 mm
ЧПУ-рег-ка гиб. траверсы	<i>CNC büküm çenesi kontrolü</i>	150 mm	150 mm
ЧПУ-рег-ка момента вращения	<i>CNC büküm eksen kontrolü</i>	±15 mm	± 15 mm

GIGAbend

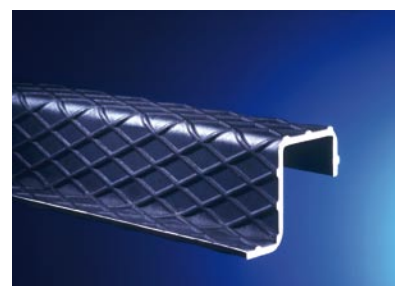
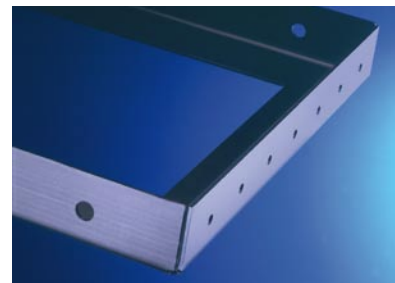


Гигантский!

Зажимное усилие 120 тонн и скорость гибки 80 град/с говорят сами за себя. Никогда еще усилие и скорость так последовательно не объединялись в одном листогибочном станке. Благодаря таким серийным инновациям «хай-тек» как PowerBoostern прижимных траверс и динамическая система «бомбирования» GIGAbend расставляет новые акценты в поворотной гибке.

Devasa!

120 tonluk kavrama basıncı ve saniyede 80 derece büküm hızı ile GIGAbend sizlere şaşırtıcı yeni standartlar belirlemektedir. Güç ve hız daha önce hiç bu kadar yüksek verimle çalışacak biçimde bir araya gelmemiştir. Üst çene takviye güç motorları ve büküm çenesi dinamik bombeleme sistemi gibi yüksek teknoloji ürünü yenilikler sayesinde bu makine, sac büküm dünyası için çitayı yükseltmektedir.



Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 76.40	RAS 76.30
Длина гибки	Çalışma uzunluğu	4060 mm	3200 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	5,0 mm	6,0 mm
Раствор приж. траверсы	Üst çene yukarı hareketi	500 mm	500 mm
Задний упор (станд.)	Arka dayama (standart)	10 – 1550 mm	10 – 1550 mm
ЧПУ-рег-ка гиб. траверсы	CNC büküm çenesi kontrolü	80 mm	80 mm
ЧПУ-рег-ка момента вращ-я	CNC büküm eksenini kontrolü	80 mm	80 mm

RAS 74.20 – 40



сис-ма упр-я Touch&More
Touch&More kontrol

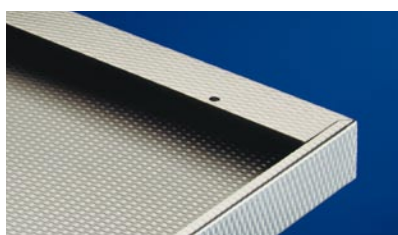


Энергия для Вашего производства!

Станок работает с разнообразными углами, полками, толщинами, материалами, используя всего лишь один единственный комплект инструментов. Благодаря встроенной системе быстрого включения и заднего упора Вы при изготовлении маленьких и комплексных деталей сможете обслуживать станок спереди. Большие и тяжелые детали Вы сможете изготавливать сзади.

Üretimiz için sizin gücünüz!

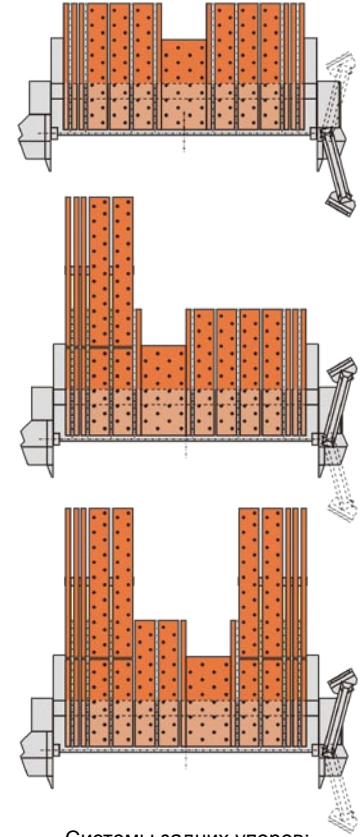
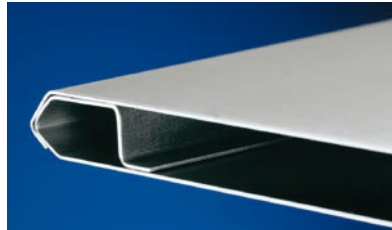
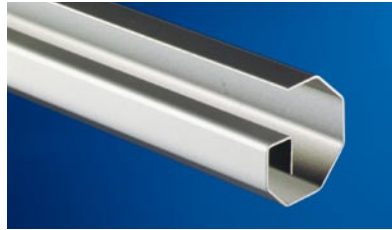
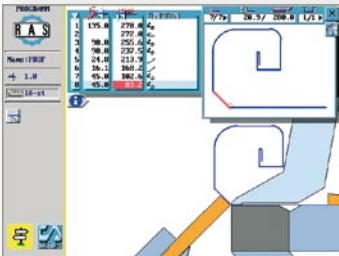
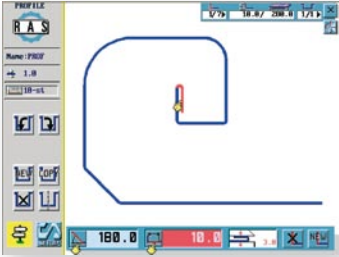
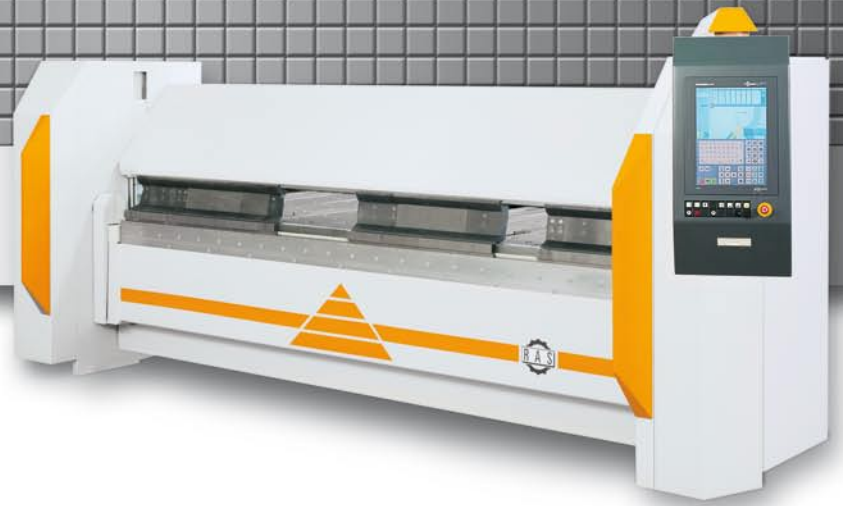
Sistem farklı açılar, farklı flanş ölçüleri, farklı malzeme kalınlıkları ve malzeme tipleri için tek bir üniversal takım seti ile çalışır. Entegre dayama sistemi sayesinde küçük parçalar için makineyi ön taraftan çalıştırmanız mümkün iken, büyük ve ağır parçalar için operatör, sac destek sisteminden faydalanmak amacı ile makinenin arkasında çalışır.



левый L-обр. упор (опция)
L şeklinde sol arka dayama (opsiyonel)

Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 74.40	RAS 74.30	RAS 74.25	RAS 74.20
Длина гибки	Çalışma uzunluğu	4060 mm	3200 mm	2540 mm	2040 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	3,0 mm	4,0 mm	4,5 mm	5,0 mm
Раствор приж. траверсы	Üst çene yukarı hareketi	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Задний упор (станд.)	Arka dayama (standart)	10 – 1550 mm	10 – 1550 mm	10 – 1550 mm	10 – 1550 mm
ЧПУ-рег-ка гиб. траверсы	CNC büküm çenesi kontrolü	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
ЧПУ-рег-ка момента вращ.	CNC alt çene kontrolü	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm

FLEXIbend



Гибкость без границ!

Инстр. сис-ма Klick-In для прижимной и гибочной траверс авт. выбирает и закрепляет сегментированные инстр-ты. Встроенная система «бомбирования» в очень глубокой гибочной траверсе обеспечивает гибку в размер и точные радиусы.

Limitsiz esneklik!

Geçmeli takımlama sistemleri sayesinde üst çene ve bükme çenesinde parçalı takımlar kullanılabilmekte, takımların kavraması otomatik olarak gerçekleştirilebilmektedir. Son derece derin ve sağlam yapılı bükme çenesine entegre otomatik bombeleme sistemi hassas bükümler yapılabilmesini ve yüksek hassasiyette büküm yarıçapları elde edilebilmesini sağlar.

Системы задних упоров:

Стандарт

J-обр. упор (опция)

U-обр. упор (опция)

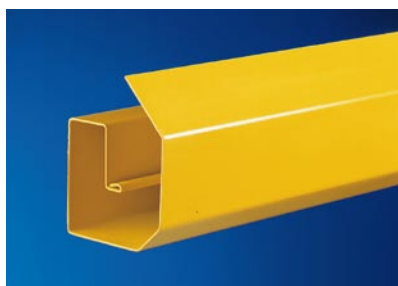
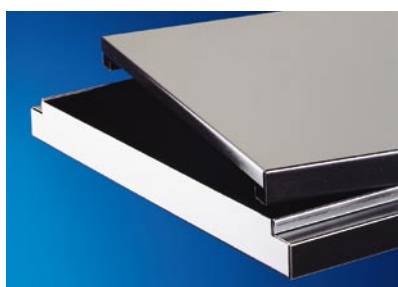
Arka dayama sistemleri:

Standart

J tip arka dayama (opsiyonel)

U tip arka dayama (opsiyonel)

TURBObend plus



Просто и функционально!

Наряду с остроконечными используются инструменты «козья ножка», которые закрепляются в прижимной траверсе быстрозажимной системой. Гибочная траверса авт. настраивается на толщину листа. Упорный палец pop-up системы ЧПУ задних упоров позиционирует лист на линиигиба.



сис-ма упр-я Touch&More
Touch&More kontrol

Basit ve fonksiyonel!

Bu makine keskin takım seti ile birlikte sunulmakta, ilave olarak üst çeneye bir "hızlı takım kavrama sistemi" ile bağlanabilen kutu takımları da tercih edilebilmektedir. Malzeme kalınlığı değiştiğinde büküm çenesi kendisini otomatik olarak ayarlar. CNC dayama sistemindeki yaylı parmaklar, malzemeyi büküm hattına otomatik olarak konumlandırır.

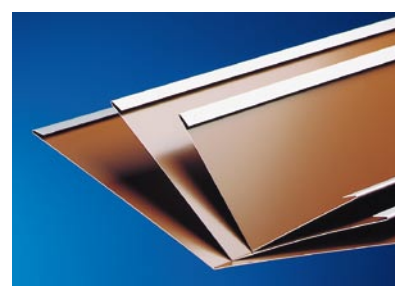
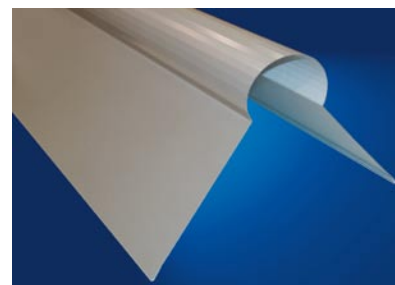
Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 62.30	RAS 62.25
Длина гибки	Çalışma uzunluğu	3200 mm	2540 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	2,0 mm	2,5 mm
Раствор приж. траверсы	Üst çene yukarı hareketi	200 mm	200 mm
Задний упор (станд.)	Arka dayama (standart)	6 – 1550 mm	6 – 1550 mm
ЧПУ-рег-ка гиб. траверсы	CNC büküm çenesi kontrolü	5,5 mm	5,5 mm

TURBObend



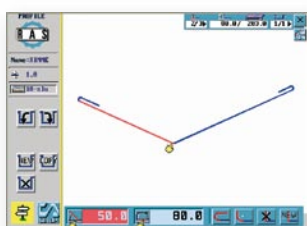
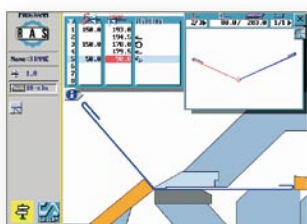
Идеален для крыши и стены!

Выберите из каталога готовый лоток, элемент кровли, желоб и т.д. Задайте меняющиеся размеры и углы, а система упр-я авт. запрограммирует изгибаемую деталь. Изготавливайте всю палитру деталей с помощью одной программы. Меньше программировать, больше производить!



Çatı ve duvar için dizayn edildi!

İkon kütüphanesinden programlanmış bir oluk, duvar semeri, veya çakıl tutucu seçin. İstedğinizin flanş ölçülerini ve açılarını girin, ve kontrol ünitesi parçanızın programını otomatik olarak hazırlasın. Tek bir programın tüm bir ürün serisini kapsaması sayesinde daha az programlayın, daha fazla üretin.



сис-ма упр-я Touch&More
Touch&More kontrol

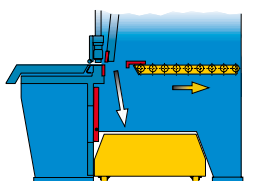
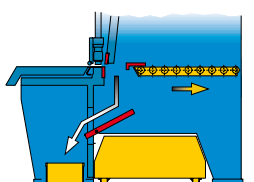
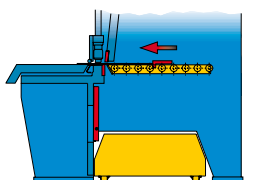
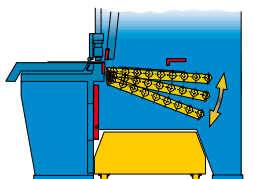
Техн. данные	Teknik bilgi	TURBObend
Длина гибки	Çalışma uzunluğu	3150 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	1,5 mm
Раствор приж. траверсы	Üst çene yukarı hareketi	120 mm
Задний упор (станд.)	Arka dayama (standart)	6 – 1000 mm
ЧПУ-рег-ка гиб. траверсы	CNC büküm çenesi kontrolü	5,5 mm

POWERcut



Мощные пакеты!

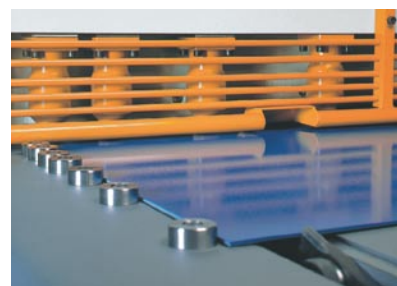
Вибрационные ножницы RAS POWERcut режут листы на самые узкие полоски с высокой точностью и без смещения. Они сортируют детали еще во время резки или подают их обратно к оператору. Система настройки зазора с ЧПУ, задний упор с ЧПУ и пульт управления, который смещается в сторону, соответствуют самым взыскательным запросам клиентов.



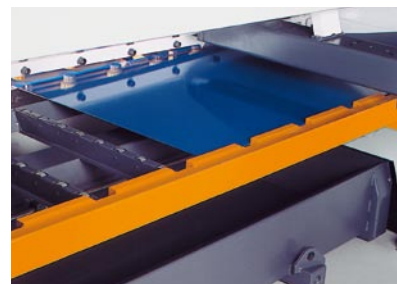
сортировка деталей
Parça gruplama

Güç paketleri!

RAS POWERcut devirmeli makas ile ince şeritler de dahil olmak üzere metal parçaları kıvrılma olmaksızın kesebilirsiniz. Kesilen parçaları gruplayabilir, veya operatör tarafına geri itilmesini sağlayabilirsiniz. Programlanabilir bıçak ayarı, CNC arka dayama ve hareketli kontrol ünitesi ile en zorlu gereksinimlerinizi dahi karşılayabilecek bir makinedir.



угловой упор
Gönyeleme kılavuzu



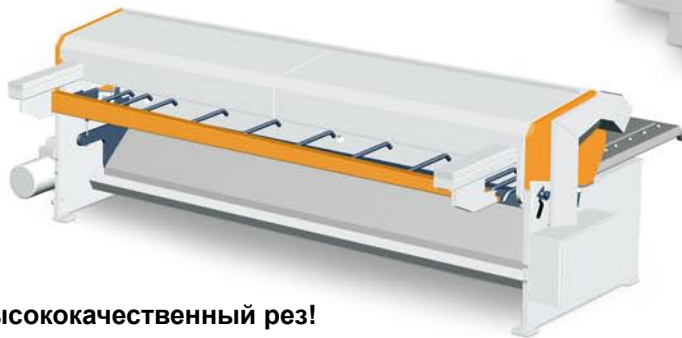
система удержания
Sac desteği



перемещ-ся удлинитель стола
Hareketli tabla uzatması

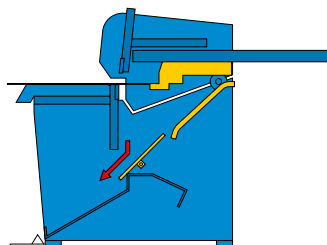
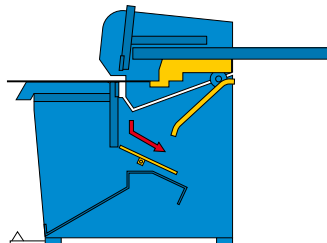
Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 86.43	RAS 86.33
Длина реза	Kesim uzunluğu	4040 mm	3190 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	5,0 mm	6,3 mm
Задний упор	Arka dayama	5 – 1000 mm	5 – 1000 mm
Указатель сброса маленьких деталей	Küçük parça tahliye kanalı	Вкл. / dahil	Вкл. / dahil
ЧПУ-рег-ка зазора реза	CNC boşluk ayarı	Вкл. / dahil	Вкл. / dahil

PRIMEcut & SMARTcut

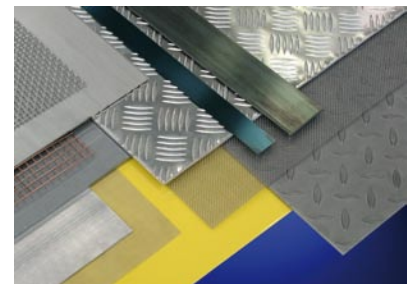


Высококачественный рез!

Вибр. ножницы RAS PRIMEcut и RAS SMARTcut объединяют все признаки, которых ожидают от высококлассных ножниц. Система удержания надежно подводит листы к упору. Указатель деталей сортирует хорошие детали и обрезки. Скошенные щитки стола, закаленный угловой упор и большие лотки с ручками делают работу на станке быстрой и простой.



система управления
Kontrol ünitesi



Hassas kesimler!

RAS PRIMEcut ve RAS SMARTcut devirmeli makasları, en üst seviye makasın tüm karakteristik özelliklerini bir arada bulundurulur. Sac destek sistemi sacın arka dayamayla güvenli temasını sağlar. Standart parça gruplama sistemi kesilmiş iş parçalarının ön yada arka tarafa iletilmesini sağlar. Ön tarafı ve kenarı pahlanmış kesim tablası, sertleştirilmiş gönyeleme kılavuzu ve derin tutma boşlukları malzeme işlemeyi kolaylaştırır.

сортировка деталей
Parça sınıflandırma



SMARTcut

Техн. данные	Teknik bilgi	PRIMEcut	SMARTcut
Длина реза	Kesim uzunluğu	3100 mm	3100 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	3,0 mm	2,0 mm
Задний упор	Arka dayama	5 – 750 mm	5 – 750 mm
Система удержания листа	Sac destek sistemi	Вкл. / dahil	Вкл. / dahil
Сортировка деталей	Parça gruplama sistemi	Вкл. / dahil	Вкл. / dahil
Nastavení střižné vůle	Boşluk ayarı	Вкл. / dahil	Вкл. / dahil

RAS 11.35 & RAS 11.15



Неограниченно разнообразные!

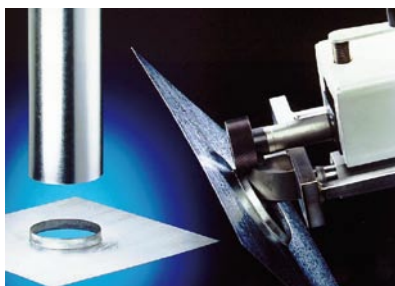
Моторные или ручные роликовые листогибочные машины даже в базовой комплектации имеют по 9 пар валиков и один упор с большой упорной шкалой. Скорость (RAS 11.35) можно бесступенчато регулировать педалью.



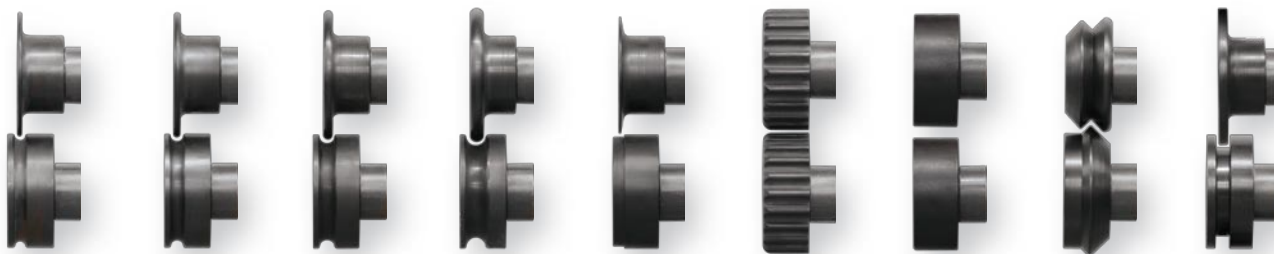
Limitsiz, çok yönlü!

Motorlu yada manuel sürmeli form makineleri standart konfigürasyonunda 9 çift form kalıbı ve bir adet bölünmüş dayama plakası içerir.

Hız ayarı (RAS 11.35) bir ayak pedalı ile gerçekleştirilebilir.



круглый упор
Yuvarlak sonlandırma



Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 11.35	RAS 11.15
Расст-е до центра валика	Merkezler arası uzaklık	50 mm	50 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	1,25 mm	1,25 mm
Макс. раб. глубина	Maksimum çalışma derinliği	200 mm	200 mm
Макс. скорость	Maksimum hız	20 m/min	man.
Версия со столом (Т), со стойкой (S)	Masa versiyonu (T), stand'lı (S)	S	T/S
Ход вправо-влево	Sağ-Sol kullanım	mot.	man.
Включая пару валиков	Dahil olan form kalıpları	9	9

RAS 12.65 & RAS 12.35



кнопка „Lern“ (обучение) и „Automatik“ (авт.)
“Teach” ve “Automatic” butonları

Интеллектуальная роликовая листогибочная машина!

Рол. листогиб. машины RAS 12.65 и RAS 12.35 учатся у Вас, как нужно проводить желобчатую гибку и отгибание кромок.

После того как Вы изготовили первую деталь, просто нажмите на кнопку „Lern“ (обучение). Сис-ма упр-я автоматически зарегистрирует, когда и как далеко подать верхний валик. Как только Вы положите следующую заготовку, система начнет клонировать весь процесс.

Akıllı form verme makineleri!

RAS 12.65 ve RAS 12.35 form verme makineleri, siz form verirken veya flanş açarken öğrenir. Bunun için ilk parçanızı işlerken “Teach” düğmesine basmanız yeterlidir. Kontrol bilgisayar işlemcisi üst kalıbı ne zaman ve nereye konumlandığınızı hafızaya alır. İkinci parçayı işlemeye başladığınızda sistem daha önce yaptığınız işlemleri aynen tekrar eder.



станд. и изолирующий упоры
Standart dayama ve tecritli dayama

Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 12.65	RAS 12.35
Расст-е до центра валика	Merkezler arası uzaklık	100 mm	63 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	3,0 mm	1,75 mm
Макс. раб. глубина	Maksimum çalışma derinliği	400 mm	255 mm
Макс. скорость	Maksimum hız	20 m/min	28 m/min
Функция обучения	Öğrenme fonksiyonu	Вкл. / dahil	Вкл. / dahil
Ход вправо-влево	Sağ-Sol kullanım	Вкл. / dahil	Вкл. / dahil
Больш. упорная шкала	Geniş parçalı dayama plakası	Вкл. / dahil	Вкл. / dahil

RAS 21.20



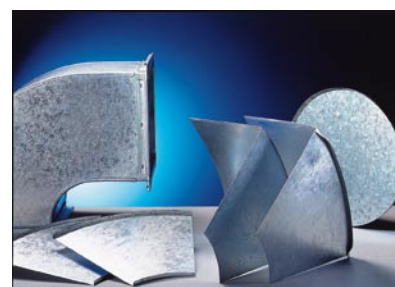
авт. подача листа
Otomatik kılavuz sistemi



насадка для кулачкового фальца
Buton basma için üst eklenti

Получить кривую!

Быстро и рационально сделайте бортик на прямых, круглых и изогнутых листах. Автоматическая подача листа и насадка для установки кулачков для соединения «защелкивающийся фальц» имеются в виде опций.



Kıvrımı yakalayın!

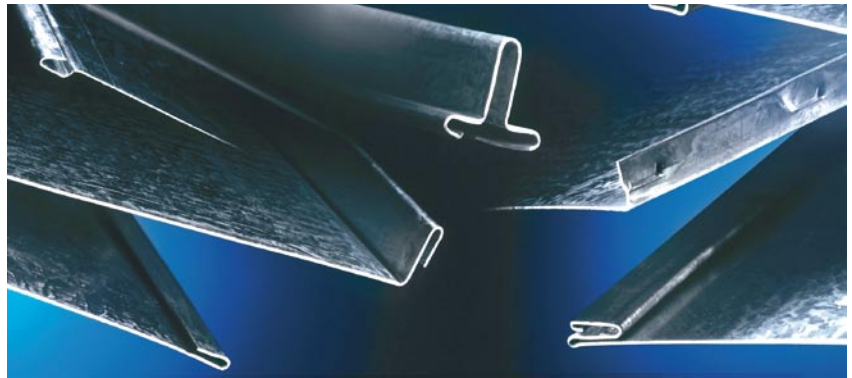
Düz, yuvarlak ve kıvrımlı sac parçalara hızlı ve verimli bir biçimde kenar flanşları açar. Opsiyonel bir malzeme kılavuz sistemi ve üst eklenti ile geçmeli (Snap Lock) eklemler için kabartma buton basmak ta mümkündür.

Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 21.20
Макс. толщ. листа	<i>Maksimum malzeme kalınlığı</i>	1,5 mm
Мин.-макс. высота отбортовки	<i>Minimum ve maksimum flanş yüksekliği</i>	6 – 15 mm
Скорость	<i>Hız</i>	0 – 9,4 m/min

SpeedySeamer



комплект роликов для изготовления фальца, тип "Pittsburg" (питтсбургский фальц)
Pittsburgh dikişleri için silindir setleri



Профилировать многосторонне!

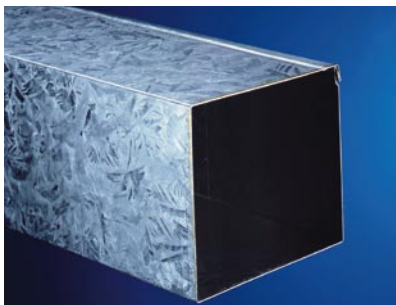
Эти станки профилируют фальцы на воздуховодах. Одновременно можно установить 2 комплекта роликов. В распоряжении имеется многообразие комплектов роликов.

Çok amaçlı "RollForm" !

Bu makineler ısıtma/havalandırma/iklimlendirme (HVAC) endüstrisinde kullanılan kanal ve bağlantı elemanlarının dikişlerine form verir. Aynı anda iki silindir seti kullanılabilir. Pek çok sayıda silindir seti seçeneği mevcuttur.

Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 22.09	RAS 22.07
Станции профилирования	Rollform istasyonları	9	7
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	1,5 mm	1,5 mm
Скорость ок.	Yaklaşık hız	16 m/min	16 m/min

DuctZipper

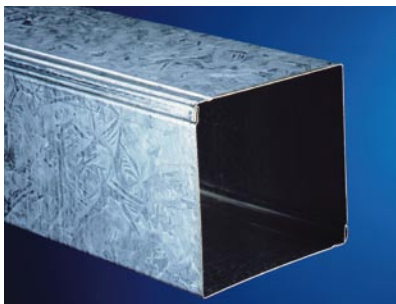


Профессиональные воздуховоды!

Формируйте и закрывайте фальц на воздуховодах за один проход. Вы сэкономите время и деньги, а готовые воздуховоды будут высочайшего качества. DuctZipper гарантирует герметичность воздуховодов в соответствии с высокими требованиями.

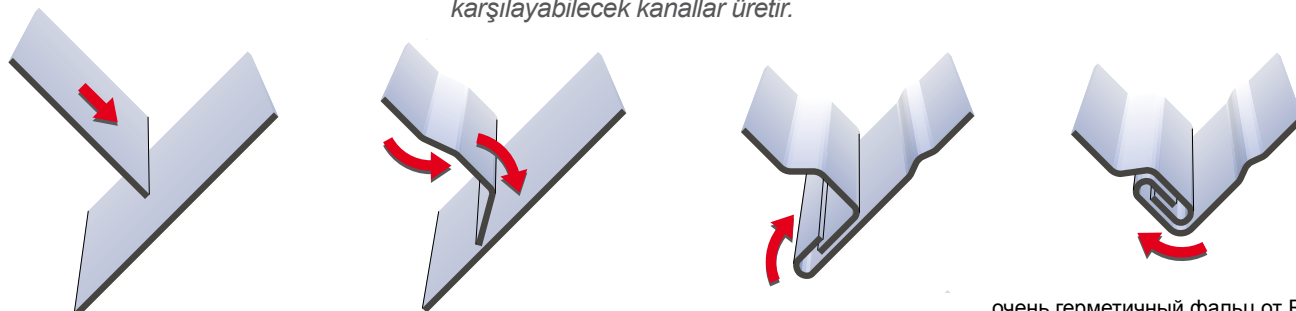


AutoPilot



Profesyonel havalandırma kanalları!

DuctZipper, basit ve pürüzsüz bir işlemde ham düz kenarlardan havalandırma kanalı dikiş hattı oluşturur ve kapatır. Bu sayede zaman ve maliyeti azaltırken parça kalitesini artırır. Bu makineler en zorlu sızdırmazlık taleplerini dahi karşılayabilecek kanallar üretir.



очень герметичный фальц от RAS
Çok sağlam RAS kanal dikişi

Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 20.12	RAS 20.10
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	1,0 – 1,25 mm	0,5 – 1,0 mm
Мин. попер. сеч-е воздуховода	Minimum kanal ölçüleri	200 x 200 mm	100 x 100 mm
Скорость	Yaklaşık hız	15 m/min	15 m/min

VENTIrounder



волн. кольца настр-ся на ширину детали
Parça genişliğine göre ayarlanabilir rulolar

Специально для воздуховодов!

Сдвижные волнистые кольца за секунду настраиваются на ширину листа, захватывая при формировании трубы ранее спрофилированный фальц. Таким образом Вы можете формировать из листа трубу с питтсбургским или защелкивающимся фальцем.

Havalandırma kanalları için özel!

Önceden form verilmiş eklem kısmını örten ve yanda hareket ettirilebilen yuvarlama ruloları sayesinde saniyeler içinde malzeme genişliğine göre ayarlanabilir. Bu sayede önceden Pittsburgh tipi veya geçmeli (Snap Lock) eklem formu verilmiş sacların yuvarlanması mümkündür.

Техн. данные	Teknik bilgi	VENTIrounder
Длина гибки	Çalışma uzunluğu	1500 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	1,25 mm

Круглогибочные машины · Yuvarlama Makineleri



Идеальны для тонкого листа!

Круглогибочные машины RAS гарантируют наилучший результат при формировании трубы из листа. Для наилучшего формирования трубы валики повернуты выпукло, а по желанию могут быть закалены.



откидывание верхнего валика
Üst silindirin hareketi

İnce malzemeler için ideal!

RAS yuvarlama makineleri ince malzemelerde üstündür. Kusursuz borular için silindirler bombelenmiştir, ve isteğe bağlı olarak sertleştirme de uygulanabilmektedir.



Техн. данные	Teknik bilgi	RAS 40.20	RAS 40.10	RAS 41.20	RAS 41.10
Длина гибки	Çalışma uzunluğu	1270 mm	1020 mm	1270 mm	1020 mm
Макс. толщ. листа	Maksimum malzeme kalınlığı	1,0 mm	1,25 mm	1,0 mm	1,25 mm
Диаметр валика	Silindir çapı	56 mm	56 mm	56 mm	56 mm
Привод	Sürücü	mot.	mot.	man.	man.
Кол-во валиков	Silindir sayısı	3	3	3	3



Здание администрации с центр. входом в Зиндельфингене
 На пер. плане: произв-е искусства "объект из стали"
 Лутца Акерманна (Lutz Ackermann)
RAS genel merkezi ana giriş kapısı, Sindelfingen
 Heykel: "Stahlobjekt",
 eser Lutz Ackermann tarafından yapılmıştır

Все сведения по толщине листа соотносятся с сопротивлением на разрыв 400 Н/мм^2 .
 Предусматривается внесение изменений. На рисунках могут быть изображены опции.

Tüm sac kalınlıklarında 400 N/mm^2 gerilme direnci baz alınmıştır. Değişiklik yapma hakkımız saklıdır. Resimlerde opsiyonel ekipman gösterilmiş olabilir.

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4–10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49 (0) 7031 863-0
 Fax +49 (0) 7031 863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de



Руководство RAS справа налево:
 Вилли Шталь старш., Вилли Шталь, Райнер Шталь
 (Willy Stahl senior, Willy Stahl, Rainer Stahl)
RAS yönetim kurulu, sağdan sola:
Büyük Willy Stahl, Willy Stahl, Rainer Stahl

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТЕР В РОССИИ:

ООО "МОССклад"
 125438, Россия, ул. Михалковская 63Б, стр. 2
 Бизнес центр "Головинские пруды"
 +7 495 739 5102
info@moccklad.ru
www.moccklad.ru